Analyseur d'oxygène

v.05 03/25

ZOA 100



Principales caractéristiques

- Cellule d'oxyde de zirconium à diffusion gazeuse sans gaz de référence
- Sans maintenance
- Durée de vie : 5 ans
- Temps de stockage illimité

Principales applications

- Contrôle des générateurs de gaz purs (N_2, O_2, Ar)
- Conditions de sécurité appliquées, manque ou excès d'oxygène
- Contrôle dans le domaine des boîtes à gants et des mélangeurs de gaz

L'analyseur d'oxygène ZOA 100 utilise un capteur à cellule d'oxyde de zirconium à diffusion gazeuse.
Cette technique permet une utilisation en continu ou par intermittence avec une maintenance réduite.
Plusieurs versions du modèle ZOA 100 ont été conçues pour s'adapter aux utilisations plus poussées.
Le produit est aussi conçu pour être utilisé en tant que détecteur d'oxygène :

- Montage de panneau d'une unité de contrôle avec une sonde à distance
- Unité de commande dans une boîte murale en polycarbonate avec un capteur interne ou à distance
- Appareil et capteur dans une valise portable avec un régulateur de pression et une commande de pompe

Spécifications techniques

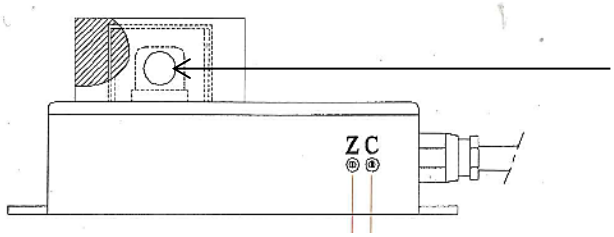
Principe de mesure	Capteur d'oxyde de zirconium avec diffusion gazeuse
Précision	Dépend de la version : Gamme inférieure : ± 0.05% vol. Gamme supérieure : mieux que ± 0.2% vol.
Temps de réponse	T_{90} = 20 s
Plage de température capteur	De -10 à +50°C
Pression opératoire du capteur	Pas d'influence de la pression (0 – 3 bars)
Débit gaz	De 40 à 120 L/h
Affichage	LED
Signal de sortie	4 – 20 mA + 2 alarmes configurables en haute ou basse + 1 alarme défaut capteur
Alimentation	115/230 VAC – 50/60Hz, 24 VDC ou VAC – 10W Batterie rechargeable pour les unités portables
Dimensions (L * H * P)	Boîtier : 178 * 95 * 74 mm Capteur : 140 * 64 * 58 mm
Poids	~ 2 kg

Les spécifications techniques peuvent changer sans avertissement

Headquarter: CDL – Tecora: 10 rue de la Prairie 91140 Villebon sur Yvette
Phone: +33 (0)1 81 87 08 84 - www.cdl-tecora.com

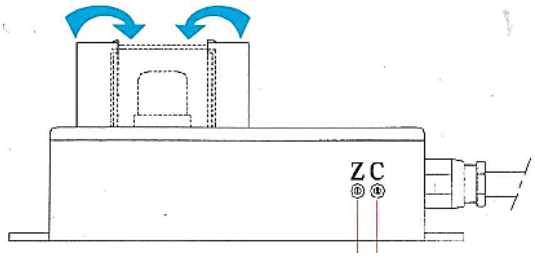
2 types de capteurs

- Capteur à circulation :
  Ref. ARC00564+



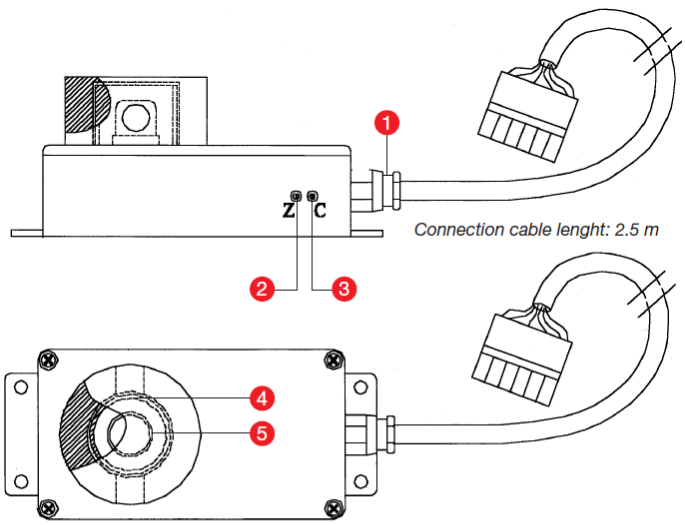
Le gaz à analyser passe au travers de ce tuyau

- Capteur à diffusion :
  Ref. ARC00541+



Le gaz à analyser est capté par diffusion au travers d'une grille en métal.

Connexions



1. *Sensor/electronic unit cable*
2. *Zero potentiometer*
3. *Span potentiometer*
4. *Sensor*
5. *Filter*

Headquarter: CDL – Tecora: 10 rue de la Prairie 91140 Villebon sur Yvette
Phone: +33 (0)1 81 87 08 84 - www.cdl-tecora.com

Codification du ZOA 100

Appareil	
ZOA 100	ARCZOA100

Montage de l'unité de contrôle	
Panneau	E
Montage mural dans un boîtier en polycarbonate	M
Montage mural dans un coffret en métal peint (fournit une batterie pour éviter la perte de puissance)	S
Portable	P
Montage mural avec package (pompe, débitmètre, ventilateur … etc)	F
Montage mural dans un boîtier en inox	G

Montage du capteur		
Déporté		D
Intégré	Seulement pour type M, S ou P	I

Type du capteur	
Capteur à circulation	C
Capteur à diffusion	N
Sans capteur	E

Version	
V450CCS : fournit une échelle 1% - 2.5% - 5% - 25% - 50%	1
V495 : fournit une échelle 95%	2
V4 : ancienne version, seulement pour remplacer les instruments V4	3

Tension	
230 VAC	-
110 VAC	A
12/24 VDC et VAC	B

Pièces détachées	
Capteur à circulation pour V450CCS	ARC00564+
Capteur à diffusion pour V450CCS	ARC00541+
Capteur à circulation pour V4 (seulement pour remplacer les instruments V4)	ARC00531+
Capteur à diffusion pour V4 (seulement pour remplacer les instruments V4)	ARC00532+
Capteur à circulation pour V495	ARC00533+

*Option entretoises pour maintien des câbles sur demande

Headquarter: CDL – Tecora: 10 rue de la Prairie 91140 Villebon sur Yvette
Phone: +33 (0)1 81 87 08 84 - www.cdl-tecora.com